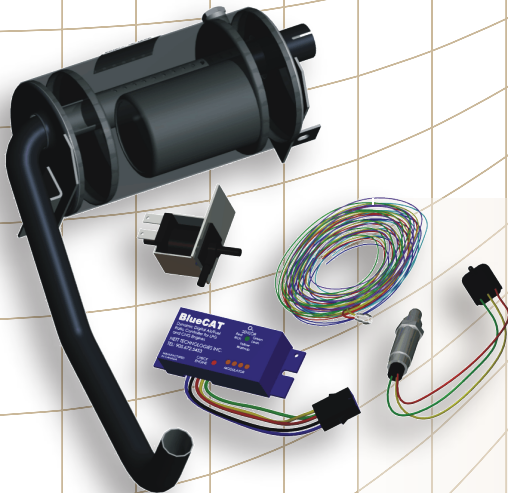


# BLUECAT™ 300



## TECNOLOGIA DE CONTROL DE EMISION VERIFICADA ( ARB )

El sistema de control de emisión BlueCAT™300 esta verificado por el California Air Resources Board para remplazo de partes originales en maquinas randes de ignición por chispa (LSI) de propano. Estas maquinas son típicamente usadas en montacargas, equipo de mantenimiento de pisos, plataformas aéreas, equipo de apoyo terrestre en aeropuertos, y en otras aplicaciones industriales bajo la regla LSI-2 a 1.0 g/bhp-hr de NO<sub>x</sub>+HC, Nivel 3A.

### Descripción del Sistema:

El sistema BlueCAT™300 consiste de un convertidor/silenciador catalítico de 3-Rutas, y un control digital de mezcla de Aire y Combustible. El sistema entero esta diseñado para una instalación rápida y fácil

- Un puerto para el sensor de oxigeno esta ya construido en el convertidor/silenciador
- La unidad de control electrónico de autodiagnóstico viene completa con todo el cableado y conectores
- Instrucciones detalladas, refinadas por cientos de instalaciones, son incluidas

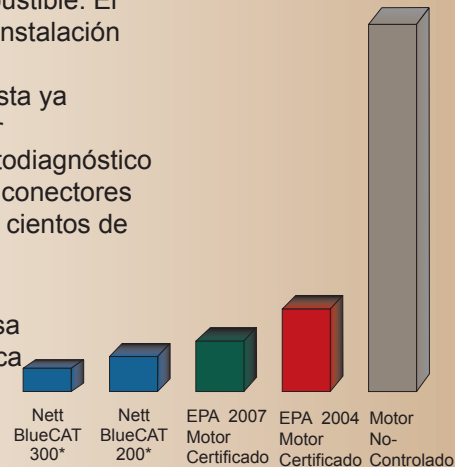
### Atenuación Excelente del Ruido:

El silenciador catalítico del BlueCAT™ alcanza y sobrepasa el rendimiento de atenuación de ruido del original de fábrica

### Ajuste directo diseño:

Todos los modelos son una replica del original. El tiempo y el costo de instalación son reducidos al mínimo. Más de 5000 modelos de silenciadores están disponibles para virtualmente cualquier aplicación.

Emisiones Relativas de NO<sub>x</sub>+HC (g/bhp-hr)



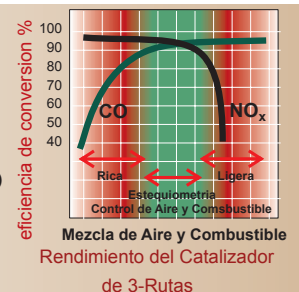
\* sistema instalado en una maquina no controlada

## SISTEMA DE CONTROL BLUECAT™ 300

El controlador de mezcla de Aire y Combustible del BlueCAT™ es un sistema en lazo cerrado e incluye un sensor de oxigeno (O<sub>2</sub>) de circonio, una válvula solenoide para controlar el combustible y una unidad de control electrónico (ECU). El ECU recibe una señal del sensor de oxigeno y modula la válvula solenoide para mantener la mezcla de Aire y Combustible en estequiometría, de esta manera maximizando el rendimiento del catalizador.

Las reacciones fundamentales en un catalizador de 3-Rutas son entre el CO (monóxido de carbono) y HC (hidrocarburos) por un lado, y NO<sub>x</sub> (óxidos de nitrógeno) por el otro. Para obtener conversiones grandes de las tres emisiones simultaneamente, la mezcla de Aire y Combustible debe de estar en el rango de estequiometría. Simplemente esto significa que la cantidad de CO y HC están en proporción a la cantidad presente de NO<sub>x</sub> en el escape – estos gases se mezclan para formar agua, nitrógeno y dióxido de carbono

El ECU del BlueCAT™300 esta empacado en un envase de metal endurecido adecuado para su instalación en el panel de control o en el compartimiento del motor. Incluidos en la unidad de control, están los diodos emisores de luz (LED) de auto-diagnostico que permiten el monitoreo de la operación del sistema. Estas características representan una poderosa herramienta para los operadores de maquina, y para los técnicos de servicio, y que a su vez minimiza las posibilidades de mal funcionamiento del sistema y/o la liberación de emisiones excesivas.



2-6707 Goreway Drive  
Mississauga, ON L4V 1P7 Canada  
web: <http://www.nett.ca>  
e-mail: [sales@nett.ca](mailto:sales@nett.ca)  
tel: 905-672-5453 fax: 905-672-5949  
sin cobro (Norte America): 800-361-6388

Se cree que la información y datos técnicos acerca de este producto, descritos en este folleto son confiables. Sin embargo, no se hace ninguna representación ni garantía, excepto por escrito por Nett® Technologies Inc. al tiempo de venta 2012 Nett® Technologies Inc.

...la autoridad en control de emisión.